

GALVA vrac

PRIMAIRE MONOCOMPOSANT À HAUTE TENEUR EN ZINC MÉTAL
LIANT À BASE ESTER D'ÉPOXY
à séchage rapide



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Primaire monocomposant à haute teneur en zinc métal dans le film sec.
- Liant base ester d'époxy.
- S'applique au pistolet ou à la brosse pour des retouches.
- Constitue une protection antirouille par processus électrochimique (zinc= anode, acier=cathode) : consommation de l'anode et conservation de la cathode.
- Séchage très rapide.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Employé comme primaire de système multicouche.
- Utilisation possible en atelier et sur site.
- Permet la reconstitution du film de zinc sur les cordons de soudure de l'acier galvanisé.

MODE D'EMPLOI

Préparation des surfaces : les surfaces doivent être impérativement préparées au degré de soins Sa 2.5 minimum. Pour les cordons de soudure du galvanisé, effectuer un brossage efficace du cordon.

Diluer GALVA vrac en fonction du mode d'application avec du VEPOX réf. K82 :

Pistolet Airless :	5%
Pistolet pneumatique :	5 à 10%
Brosse, rouleau :	5 %

Attention : ne jamais diluer avec du WHITE SPIRIT.

La température d'application devra être comprise entre 5 et 35°C. La température de la surface externe du matériau à traiter devra être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. Hygrométrie : 85 % HR maximum.

Valeurs pour le mélange avec 5 % de diluant :

Épaisseur humide recommandée en microns :	80 µm
Épaisseur sèche correspondante :	40 µm
Épaisseur sèche maxi acceptable :	120 µm
Rendement théorique pour 40 µm secs :	250 g/m ²
Consommation théorique pour 40 µm secs :	4 m ² /kg
Temps de séchage hors poussière :	10 minutes
Temps de séchage sec au toucher :	20 minutes
Temps de séchage apparent complet :	4 heures
Température maxi supportable en continu :	200°C
Temps de recouvrement mini/maxi :	24 h/12 mois



L'opérateur doit veiller à ce que le film de GALVA soit parfaitement tendu. Un film irrégulier et mal fermé ne permet pas d'assurer seul une protection anticorrosive suffisante pour une exposition aux intempéries, dans l'attente de la couche intermédiaire.

IMPORTANT : ne jamais recouvrir avec des peintures à liants oléoglycérophtaliques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Couleur :	grise, couleur zinc
Densité :	3,04 ± 0,1
Extrait sec en poids :	85,6 % ± 2 %
Extrait sec en volume :	49,5 %
C.O.V. forme livraison :	438 g/l soit 144 g/kg
Stockage :	6 mois maximum sous abri / température ambiante comprise entre 0 et 35°C

Lorsque l'utilisation du mélange est supérieure à une demi heure, on doit procéder à une nouvelle homogénéisation. Une agitation mécanique en continu supprime les risques de déphasage des divers constituants, permettant ainsi une application sans risque du mélange GALVA+diluant.

PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.